

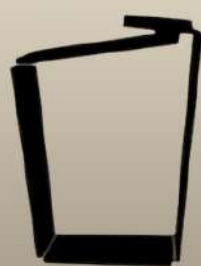
作業の高効率化・省人化を追求

監理技術者が考えた



06 131 018

柱脚BPL グラウト用型枠



かんたん[®]
型枠 Pro



All the information is here.

特許出願中

Think Different.

株式会社 **プラテック**[®]
PLATEC CO.,LTD.



サイズ表

品番	厚み	幅	長さ	入数
KKP-6x70x1980L	6	70	1980	20枚
KKP-6x70x3000L	6	70	1500x2	10組
KKP-6x70x3960L	6	70	1980x2	10組

品番	厚み	幅	長さ	入数
KKP-6x100x1980L	6	100	1980	20枚
KKP-6x100x3000L	6	100	1500x2	10組
KKP-6x100x3960L	6	100	1980x2	10組

品番	厚み	幅	長さ	入数
KKP-6x125x1980L	6	125	1980	20枚
KKP-6x125x3000L	6	125	1500x2	10組
KKP-6x125x3960L	6	125	1980x2	10組

品番	厚み	幅	長さ	入数
KKP-6x150x1980L	6	150	1980	20枚
KKP-6x150x3000L	6	150	1500x2	10組
KKP-6x150x3960L	6	150	1980x2	10組

※KKP-11x70は廃番

【製造販売元】

〒370-0088

群馬県高崎市行力町270-5(行力工業団地内)

TEL:027-340-2555

✉ info@platec1983.co.jp

仕事をもっと効率的に

かんたん！

※単位：mm

※組：2枚つなぎ



06 131 018

かんたん
型枠 Pro

Think Different.

株式会社 **プラテック**
PLATEC CO.,LTD.

かんたん[®]型枠 Pro 取扱要領及び手順書 1/2

Ver.2.2

この度は、『かんたん型枠 Pro』をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。
 この商品は、作業効率を向上させてべくリリースした現場発想の商品です。使い方をマスターして高収益化にお役立てください。
 本製品は、可燃性を有しております。火気、溶接スパッタ等の熱源近くでの保管、使用は絶対に避けて下さい。
 また、保管の際は、直射日光の当たらない場所をお願いします。

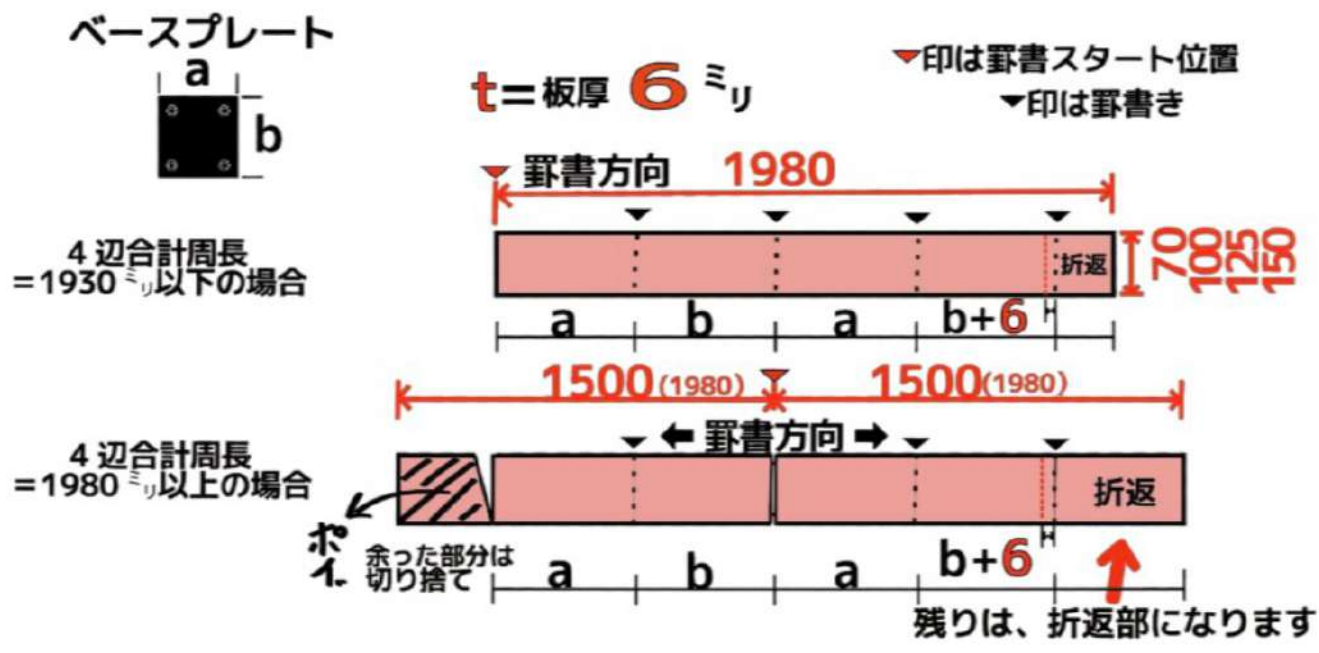
【製品特徴】 特許出願中 リサイクルプラスチック100% 使用（再生ポリスチレン樹脂発泡体）

- ①片面にフイバシートが貼ってあり割折しても完全分離する事なくかんたんにグラウト注入用型枠を作る事ができます。
- ②かんたん型枠 Pro は、複数回転用できますので又キ等よりも結果的に割安でお使い頂けます。
- ③誰でもかんたんにすぐ使い方をマスターする事ができます。
- ④在来工法の又キ等より数倍早く型枠を作成することができ、作業効率を一気に向上させる事が可能。
- ⑤作業効率が上がると
 - ⑤-1 人手不足解消につながる。
 - ⑤-2 今までと同じ人工数なら早く終えて次の現場へ受持現場数が増え収入 UP !
 - ⑤-3 人工数を減らしても予定工期で上がる可能性大、他職人さんは違う現場へ。
 - ⑤-4 結果、受持てる現場数が増え施工業者様の売上向上に貢献できる。

○推奨手持道具：防刃手袋・カッターナイフ・差金・テープ・ミニバール・ハンマー・プライヤ・発泡ウレタン・保護眼鏡等

【施工手順 1】 設置場所の確認：コンクリート面の不陸、鉄筋との取合い確認

【施工手順 2】 プレカット以外の商品は、事前にベースプレートの寸法確認、ベースプレートメーカーによって型枠寸法の取り方が異なります。



※ベースプレートから型枠までのヘリが仮に 50mm の場合
 $a+50\text{mm}$ 、 $b+50\text{mm}$ 、 $b+50\text{mm}+6\text{mm}$ として下さい。

【ポイント】 罫書線上にカッターで切込を入れる際、最初は軽く刃を入れる。

2、3 回目から少し強く入れる。2~3mm 程度切り込みが

【注意】 カッターでの切込の際、防刃手袋を着用して下さい。

製造販売元

株式会社 フラテック[®]

〒370-0088 群馬工場
 群馬県高崎市行力町 270-5 (行力工業団地内)
 TEL:027-340-2555 FAX:027-340-2550



06 131 018



かんたん[®]型枠_{Pro} 取扱要領及び手順書 2/2

Ver.2.2

【施工手順 3】 加工 - 野書

各辺長に合わせて野書く、野書線に沿ってカッター等で3~4回程、切込を入れる。

※防刃手袋着用、カッター刃は出し過ぎない。差金を使用する。必要以上の力を入れない。フィラメントテープまで切らない。

【施工手順 4】 加工 - 割折

カッター等で切込を入れた野書線をバタ角や作業台の端等、支点となる所に合わせて折ります。

※割折作業は、出来るだけ取付ける予定の Λ -スプレート付近で行うと効率的です。

【施工手順 5】 加工 - 不陸、鉄筋逃げ

不陸、鉄筋等が当たる場所を Λ でマークしプライヤ等で欠損加工する。



【施工手順 6】 固定

1液がソライプの発泡ウレタンで固定します。発泡ウレタン塗布後、概ね15分程度でグROUT注入できます。

【固定 - Λ -スプレートと離隔なし】

基礎コンクリートとの設置面、かんたん型枠つなぎ部分（縦隙間）、 Λ -スプレート上面端部と型枠接地部に発泡ウレタンを塗布します。

【固定 - Λ -スプレートと離隔あり】

固定場所の確認後、コンクリート接地部、コンクリート接地部、かんたん型枠つなぎ部（縦隙間）に発泡ウレタンを塗布します。

【固定 - 注意点】 グROUTに欠損を生じさせない為に、かんたん Pro 型枠より内側に発泡ウレタンが流入しない様ご注意ください。



発泡
ウレタン塗布



【施工手順 7】 グROUT注入

発泡ウレタンで固定後、グROUT注入して下さい。もし隙間から漏出した場合、ウレタンを軽く押すと止まります。

【施工手順 8】 脱型

グROUTの施工基準の時間経過後、ミハール等を用いかんたんに脱型できます。

※脱型後、基礎コンクリート等に残った発泡ウレタンは、スクレーパー等でかんたんに除去できます。

【施工手順 9】 廃棄方法

「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」及び「地方自治体の条例」に従い適正処理してください。

・本書は全ての施工方法、注意点を網羅したものではありません。

・現時点での知見に基づき構成しております。予めご了承下さい。

製造販売元

株式会社 フラテック[®]

〒370-0088 群馬工場

群馬県高崎市行力町 270-5 (行力工業団地内)
TEL:027-340-2555 FAX:027-340-2550



06151 018

かんたん[®]
型枠_{Pro}